



RECYCLE

ecology

organic

BIO

eco-friendly

Bio

eco

reduce

Soñamos con un mundo mejor,
trabajamos para conseguirlo.

REUSE

En **Resuinsa** estamos en constante evolución y nos adaptamos a las exigencias del mercado apostando siempre por **iniciativas sostenibles y respetuosas con el medio ambiente.**



Nuestra sostenibilidad está basada en tres pilares:



Salud

Ausencia de sustancias nocivas para la salud en nuestros artículos textiles.



Respeto al medio ambiente

Todos nuestros productos son fabricados en **centros de producción con un sistema de gestión ambiental auditado y certificado** externamente.



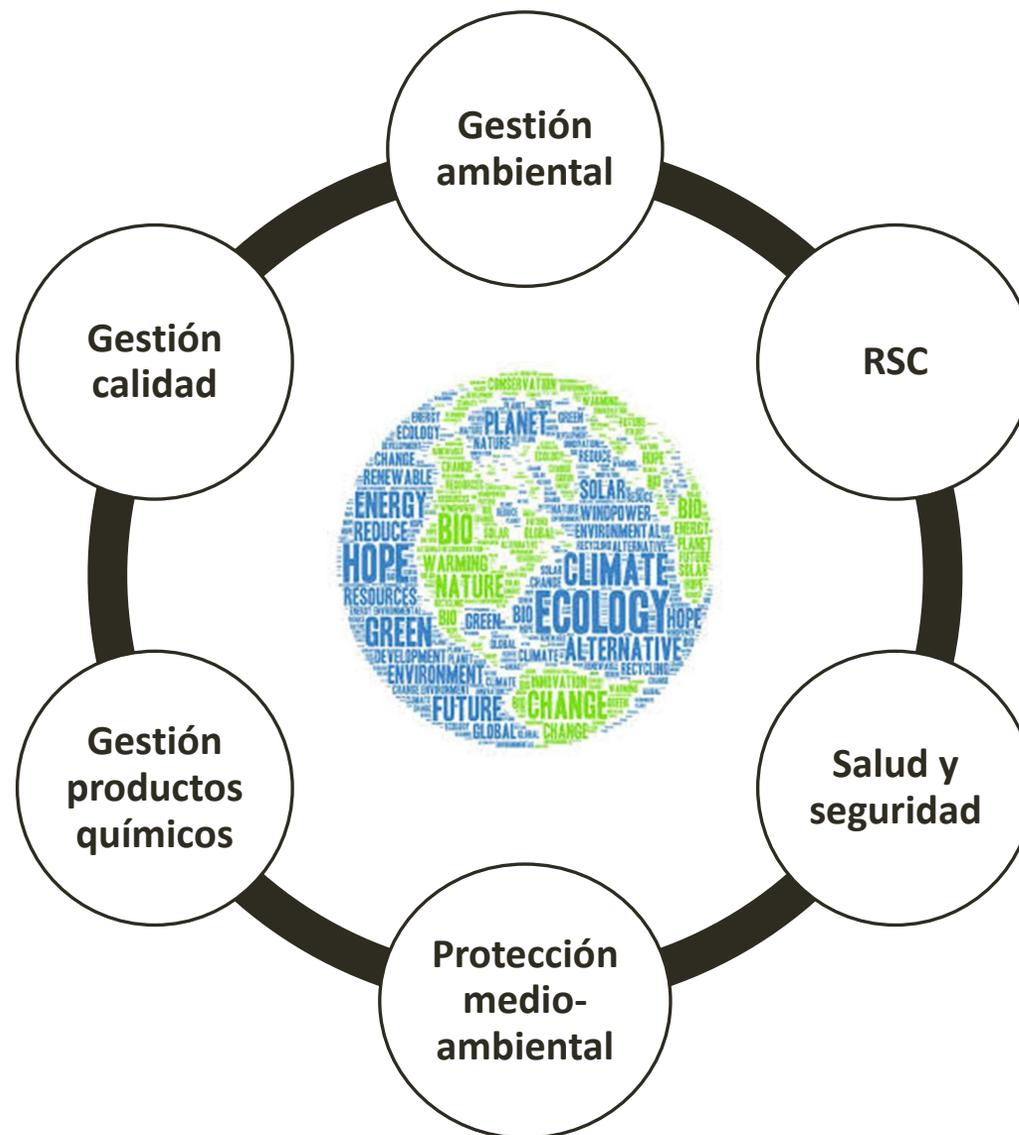
RSC

Respeto a los derechos humanos y universales de los trabajadores según la Organización Internacional del trabajo O.I.T, en todos nuestros centros de producción. Estos son auditados y certificados a través de un código de conducta y Responsabilidad Social Corporativa.

CERTIFICADO STeP



- **STeP – Sustainable Textile Production**, es un certificado auditado y emitido por la **Asociación Internacional OEKO-TEX®** que acredita la **producción sostenible** mediante la implementación permanente de procesos de producción respetuosos con el **medio ambiente, la salud, la seguridad y con unas condiciones de trabajo óptimas**.
- La Asociación Internacional **OEKO-TEX®** tiene oficinas de representación en más de **60 países** en todo el mundo y posee **15 institutos miembros**, que además son **centros de investigación** con un amplio nivel de conocimiento y una larga experiencia en cuanto a las condiciones específicas de la industria textil.
- Abarca **todas las etapas del proceso de producción**, hilatura-tejeduría-tintura y confección, otorgando a la empresa el nivel que le corresponde según el grado de producción sostenible.
- **RESUINSA** tiene otorgado el **nivel más alto – nivel 3**.
- A través del sistema de certificación STeP by OEKO-TEX, Resuinsa pone a disposición de sus clientes el **informe oficial de la huella de carbono e hídrica** relacionado con su proceso de producción.



Gestión de productos químicos

- El cumplimiento de las directrices de una lista de sustancias restringidas.
- Implementación de una gestión adecuada de sustancias nocivas.
- El cumplimiento de los principios de la Química sostenible también llamada Química verde.
- Formación periódica y educación sobre el manejo de los productos químicos utilizados.
- Control y supervisión de la utilización de productos químicos.

Gestión de calidad

- Implementación de un sistema adecuado de gestión de calidad.
- Trazabilidad garantizada, responsabilidad y documentación apropiada en cuanto al flujo de artículos y productos fabricados.
- Gestión de riesgos o política de manejo empresarial.



Protección medioambiental

- Cumplimiento de los valores límites estipulados.
- Uso de la mejor tecnología posible para el proceso de producción.
- Optimización de los procesos de producción.
- Uso eficiente de los medios disponibles.
- Manejo responsable de residuos, aguas residuales, emisiones, etc.
- Reducción del impacto ecológico CO2

Gestión ambiental

- Sistema adecuado de gestión medioambiental para la implementación sistemática y coordinación de objetivos de todas las medidas de protección ambiental.
- Compromiso con los objetivos medioambientales.
- Realización periódica de informes ambientales.
- Nombramiento de un representante del medio ambiente.
- Formación periódica en relación a la implementación de los objetivos medioambientales.
- Implementación de sistemas de protección medioambiental.



Responsabilidad social

- Garantizar las condiciones de trabajo de acuerdo con las convenciones de la ONU y de la OIT
- Ejecución de evaluaciones de desempeño de los empleados.
- Aplicación de las normas sociales existentes.
- Formación garantizada para los empleados con respecto a los problemas sociales.

Salud y seguridad

- Pruebas de medidas adecuadas para garantizar la salud y la seguridad en el lugar de trabajo.
- Seguridad garantizada en los edificios y plantas de producción.
- Prevención de riesgos.
- Implementación de las normas de seguridad existentes.



CERTIFICADO OEKOTEX STANDARD 100



- Desde **1.998** una fuerte apuesta ecologica con la **renovacion consecutiva anual** del Certificado **Oeko-Tex Standard 100**.
- **Oeko-Tex Standard 100**, un **sistema de pruebas y verificación independiente y homogéneo** en todo el mundo para productos textiles que están en contacto con la piel.
- Desde el punto de vista del consumidor, este certificado contribuye a una **seguridad de producto elevada y efectiva** gracias a sus décadas de experiencia y a su **reconocimiento internacional**:
 - Ausencia de sustancias prohibidas.
 - Todas las sustancias deben ser reglamentadas legalmente.
 - Ausencia de productos químicos conocidos nocivos para la salud.
 - Cumplimiento de parámetros para prevención de la salud.
- Posibilidad de añadir a los productos certificados la etiqueta Oekotex100 en inglés.

OTROS CERTIFICADOS



- Resuinsa está homologada como **Proveedor nivel Premium en GBNetwork.**
- A través de la certificadora de **homologación de proveedores**, las cadenas hoteleras más exigentes del mundo tienen la garantía y seguridad de que Resuinsa está en continua evaluación.



- **GOTS**, es la Norma líder mundial en el procesamiento de textiles hechos con fibra orgánica, que incluye criterios ecológicos y sociales, y sustentada por certificaciones independientes en toda la cadena de fabricación textil.
- Se trata de una de las principales normas en el mundo que certifica, de forma independiente, que el algodón con el que se trabaja tiene su origen en la **agricultura orgánica/ecológica**.



- **FAIRTRADE®** es un sello de garantía de los productos de comercio justo (algodón, azúcar, café, arroz, cacao) con el que se pretende acabar con la pobreza, luchar contra la desigualdad y la injusticia, proteger el medio ambiente y combatir el cambio climático.

TEXTILES ECO FRIENDLY





Resuinsa se suma al **compromiso por la sostenibilidad** con una propuesta visionaria de productos que marcarán el paso de la hostelería en la lucha contra el cambio climático, gracias a estas colecciones que reformulan el textil:

- La colección **Cotton EBO** de toallas y albornoces, sábanas satén, sábanas percal y mantelerías fabricada en 100% algodón Ecológico, Biológico y Orgánico utiliza algodón en cuyo cultivo no se emplea insecticidas, pesticidas ni fertilizantes químicos y que favorece los ciclos naturales de la Tierra, respaldados por la norma GOTS.
- La Colección **Cotton PLUS** está fabricada con un 60% de algodón virgen y un 40% de algodón post-industrial, es decir, con los restos de hilados y tejidos de algodón sobrantes en el proceso de corte.

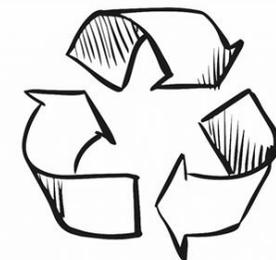


- No utilizan pesticidas ni otras sustancias químicas en la Colección **Lino EBO** de sábanas y mantelerías fabricadas con Lino 100% Ecológico, Biológico y Orgánico.



- **Vita Collection** tiene el objetivo de dar una nueva vida a productos que de otra manera se convertirían en residuos, un gran paso hacia el desarrollo de un modelo de **economía circular** inexistente hasta ahora en el sector hotelero.
- Resuinsa ha puesto su capacidad de innovación a favor de la sostenibilidad creando esta **línea de productos reciclados y reciclables**.
- Las zapatillas VITA poseen un bonito y funcional diseño, cubriendo las expectativas de cualquier huésped concienciado cada vez más por la **sostenibilidad**.

FIRME APUESTA REDUCCIÓN PLÁSTICOS



RESUINSA
REUSA · REDUCE · RECICLA

Con el propósito de promover el desarrollo industrial sostenible, desde hace unos años nuestras cajas están hechas con material reciclado y además son reciclables.



En 2.019 Resuinsa sumó a su compromiso medioambiental una apuesta firme por la **reducción de plásticos** modificando el sistema de embalaje y así **disminuir su uso anual en un 60%**, pasando de más de 37,5 toneladas a 14,5.

Hasta el día de hoy nuestra forma de embalar consistía en embolsar los artículos en packs de 2, 5, 10 prendas en bolsas colocadas dentro de nuestra caja de cartón con el fin de proteger el producto de los fenómenos externos.





Nuestra iniciativa es sustituir esas múltiples bolsas por una bolsa **única de plástico 100% reciclado** que envuelva internamente la caja.

Los desechos post-industriales y materiales plásticos como embalajes y otros envases secundarios son **reutilizados** para elaborar una nueva materia prima ahorrando energía y recursos en el proceso de fabricación.





**Soñamos con
un mundo mejor.
Trabajamos para
conseguirlo.**

**¡SÚMATE A NUESTRA INICIATIVA, JUNTOS CONSEGUIREMOS SEGUIR
DISFRUTANDO DE NUESTROS MARES!**